

CINTA DE ALUMINIO

Descripción del producto:

Excelente resistencia a los agentes atmosféricos, excelente aptitud a la deformación.

Conductividad térmica y eléctrica. Alta resistencia a la corrosión.

Estado: recocido, semiduro y duro (consultar otros estados).

Formato: bobinas, cintas, flejes.

| CINTA DE ALUMINIO | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|--------------------------------------|--------------|------------|------------|--------------|--------------|------------|----------------|--------------|------------|-------|
| ALEACIONES DE ALUMINIO | | | | | | | | | | | | |
| Chapas y bandas para aplicaciones generales | | | | | | | | | | | | |
| Composición de aleaciones aluminio | | | | | | | | | | | | |
| Designación material | | Composición (contenido en masa) en % | | | | | | | | | | |
| Símbolo | Norma | Elemento | Cu | Si | Fe | Mn | Mg | Zn | Ti | Cr | Otros | Al |
| Al | EN-AW- 1050 | min. Max. | -- 0,05 | -- 0,25 | -- 0,40 | -- 0,05 | -- 0,05 | -- 0,07 | -- 0,05 | -- -- | -- 0,03 | 99,5 |
| Al | EN-AW- 3003 | min. Max. | 0,05 0,20 | -- 0,60 | -- 0,70 | 1,00 1,50 | -- -- | -- 0,10 | -- +Zr 0,20 | -- 0,10 | -- 0,15 | Resto |
| Al | EN-AW- 5005 | min. Max. | -- 0,05 | -- 0,30 | -- 0,45 | -- 0,15 | 0,70 1,10 | -- 0,20 | -- -- | -- 0,10 | -- 0,15 | Resto |
| Al | EN-AW 5083 | min. Max. | -- 0,10 | -- 0,40 | -- 0,40 | 0,40 1,00 | 4,00 4,90 | -- 0,25 | -- +Zr 0,20 | 0,05 0,25 | -- 0,15 | Resto |
| Al | EN-AW 5754 | min. Max. | -- 0,10 | -- 0,40 | -- 0,40 | -- 0,50 | 2,60 3,60 | -- 0,15 | -- 0,15 | -- 0,30 | -- 0,15 | Resto |

CINTA DE ALUMINIO

Descripción del producto:

Aleación de aluminio.

Macizo extrusionado, estirado y calibrado.

| CINTA DE ALUMINIO | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-----------|--------|--------|
| TABLA PESOS-MEDIDAS | | | Peso kg/m | | |
| | 100mm | 200mm | 500mm | 1000mm | 1500mm |
| 0,2 | 0,054 | 0,108 | 0,270 | 0,540 | 0,810 |
| 0,3 | 0,081 | 0,162 | 0,405 | 0,810 | 1,215 |
| 0,4 | 0,108 | 0,216 | 0,540 | 1,080 | 1,620 |
| 0,5 | 0,135 | 0,270 | 0,675 | 1,350 | 2,025 |
| 0,6 | 0,162 | 0,324 | 0,810 | 1,620 | 2,430 |
| 0,7 | 0,189 | 0,378 | 0,945 | 1,890 | 2,835 |
| 0,8 | 0,216 | 0,432 | 1,080 | 2,160 | 3,240 |
| 1 | 0,270 | 0,540 | 1,350 | 2,700 | 4,050 |
| 1,2 | 0,324 | 0,648 | 1,620 | 3,240 | 4,860 |
| 1,5 | 0,405 | 0,810 | 2,025 | 4,050 | 6,075 |
| 2 | 0,540 | 1,080 | 2,700 | 5,400 | 8,100 |
| 2,5 | 0,675 | 1,350 | 3,375 | 6,750 | 10,125 |
| 3 | 0,810 | 1,620 | 4,050 | 8,100 | 12,150 |

Anchos: de 10mm a 1000mm (corte longitudinal).

Otros estados: consultar.

Servicio cinta: corte longitudinal. Plastificado.

Acabados superficiales: cantos matados.

CINTA DE ALUMINIO

Descripción del producto:

Excelente resistencia a los agentes atmosféricos Excelente aptitud a la deformación.

Conductividad térmica y eléctrica. Alta resistencia a la corrosión.

Estado: recocido, semiduro y duro (consultar otros estados).

Formato: varios (ver especificaciones chapas).

CINTA DE ALUMINIO

Chapas y bandas para aplicaciones generales

PROPIEDADES MECÁNICAS

Aluminio 1050: tejados y cubiertas en arquitectura, industria química y conservera, equipos y envases en industrias de alimentación, industria farmacéutica y alimentaria, aerosoles, utensilios domésticos, láminas para condensadores, transformadores eléctricos, cables.

Presenta una excelente resistencia a los agentes atmosféricos, una conductividad térmica y eléctrica elevada. Buena deformación.

| Aluminio 1050 | | Propiedades Mecánicas | | | | | | | |
|---------------|--|---|-------------------------|---------------------------------------|-------------------|-------------------|------------|--------------|----------------------|
| Estado | Carga de rotura Rm. N/mm ² | Límite elástico Rp 0.2 N/mm ² | Alargamiento A 5,65% | Límite de fatiga N/mm ² | Dureza Brinell HB | Dureza Vickers HV | Embutición | Mecanización | Brillo de superficie |
| 0 | 65-95 | 20 | 42 | | 21 | 20 | Muy buena | Mala | Regular |
| H14 | 100-140 | 105 | 10 | 50 | 35 | 36 | Buena | Mala | Regular |
| H24 | 100-140 | 105 | 10 | 70 | 35 | 36 | Buena | Regular | Regular |
| H16 | 120-160 | 120 | 7 | 70 | 39 | | Regular | Regular | Regular |
| H26 | 120-160 | 120 | 7 | | 39 | | Regular | Regular | Regular |
| H18 | 150 | 140 | 6 | 100 | 43 | 44 | Mala | Regular | Buena |

PROPIEDADES MECÁNICAS

Aluminio 5754: recipientes para líquidos, industrias químicas, tanques de almacenamiento y recipientes a presión, cisternas para transportar cargas, tuberías para intercambiadores de calor, construcción naval, chapas lacadas con PVDF para fachadas. Alta resistencia mecánica, alta resistencia a la corrosión, sobre todo para construcción naval. Conformado fácil y muy buena soldabilidad.

| Aluminio 5754 | | Propiedades Mecánicas | | | | | | | |
|---------------|--|---|-------------------------|---------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|------------|--------------|
| Estado | Carga de rotura Rm. N/mm ² | Límite elástico Rp 0.2 N/mm ² | Alargamiento A 5,65% | Límite de fatiga N/mm ² | Dureza Brinell HB | Dureza Vickers HV | Comportamiento marino | Embutición | Mecanización |
| 0-H111 | 215 | 100 | 25 | 220 | 55 | 55 | Muy buena | Buena | Muy buena |
| H-22 | 245 | 185 | 15 | - | 70 | 75 | Muy buena | Regular | Regular |