

CHAPA DE ALUMINIO

Descripción del producto:

Excelente resistencia a los agentes atmosféricos. Excelente aptitud a la deformación.

Conductividad térmica y eléctrica. Alta resistencia a la corrosión.

Estado: recocido, semiduro y duro (consultar otros estados).

Formato: varios (ver especificaciones chapas).

CHAPA DE ALUMINIO												
Chapas y bandas para aplicaciones generales												
Composición de aleaciones aluminio												
Designación material		Composición (contenido en masa) en %										
Símbolo	Norma	Elemento	Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Otros	Al
Al	EN-AW- 1050	min. Max.	-- 0,05	-- 0,25	-- 0,40	-- 0,05	-- 0,05	-- 0,07	-- 0,05	-- --	-- 0,03	99,5
Al	EN-AW- 3003	min. Max.	0,05 0,20	-- 0,60	-- 0,70	1,00 1,50	-- --	-- 0,10	-- +Zr 0,20	-- 0,10	-- 0,15	Resto
Al	EN-AW- 5005	min. Max.	-- 0,05	-- 0,30	-- 0,45	-- 0,15	0,70 1,10	-- 0,20	-- --	-- 0,10	-- 0,15	Resto
Al	EN-AW 5083	min. Max.	-- 0,10	-- 0,40	-- 0,40	0,40 1 ,00	4,00 4,90	-- 0,25	-- +Zr 0,20	0,05 0,25	-- 0,15	Resto
Al	EN-AW 5754	min. Max.	-- 0,10	-- 0,40	-- 0,40	-- 0,50	2,60 3,60	-- 0,15	-- 0,15	-- 0,30	-- 0,15	Resto

CHAPA DE ALUMINIO

Descripción del producto:

Excelente resistencia a los agentes atmosféricos. Excelente aptitud a la deformación.

Conductividad térmica y eléctrica. Alta resistencia a la corrosión.

Estado: recocido, semiduro y duro (consultar otros estados).

Formato: varios (ver especificaciones chapas).

CHAPA DE ALUMINIO			
TABLA PESOS-MEDIDAS Peso kg/un			
	2000x1000	3000x1250	3000x1500
0,5	2,754	5,164	6,197
0,6	3,305	6,197	7,436
0,8	4,406	8,262	9,914
1	5,508	10,328	12,393
1,2	6,610	12,393	14,872
1,5	8,262	15,491	18,590
2	11,016	20,655	24,786
2,5	13,770	25,819	30,983
3	16,524	30,983	37,179
4	22,032	41,310	49,572
5	27,540	51,638	61,965

CHAPA DE ALUMINIO

Descripción del producto:

Excelente resistencia a los agentes atmosféricos Excelente aptitud a la deformación.

Conductividad térmica y eléctrica. Alta resistencia a la corrosión.

Estado: recocido, semiduro y duro (consultar otros estados).

Formato: varios (ver especificaciones chapas).

CHAPA DE ALUMINIO

Chapas y bandas para aplicaciones generales

PROPIEDADES MECÁNICAS

Aluminio 1050: tejados y cubiertas en arquitectura, industria química y conservera, equipos y envases en industrias de alimentación, industria farmacéutica y alimentaria, aerosoles, utensilios domésticos, láminas para condensadores, transformadores eléctricos, cables.

Presenta una excelente resistencia a los agentes atmosféricos, una conductividad térmica y eléctrica elevada. Buena deformación.

Aluminio 1050		Propiedades Mecánicas							
Estado	Carga de rotura Rm. N/mm ²	Límite elástico Rp 0.2 N/mm ²	Alargamiento A 5,65%	Límite de fatiga N/mm ²	Dureza Brinell HB	Dureza Vickers HV	Embutición	Mecanización	Brillo de superficie
0	65-95	20	42		21	20	Muy buena	Mala	Regular
H14	100-140	105	10	50	35	36	Buena	Mala	Regular
H24	100-140	105	10	70	35	36	Buena	Regular	Regular
H16	120-160	120	7	70	39		Regular	Regular	Regular
H26	120-160	120	7		39		Regular	Regular	Regular
H18	150	140	6	100	43	44	Mala	Regular	Buena

PROPIEDADES MECÁNICAS

Aluminio 5754: recipientes para líquidos, industrias químicas, tanques de almacenamiento y recipientes a presión, cisternas para transportar cargas, tuberías para intercambiadores de calor, construcción naval, chapas lacadas con PVDF para fachadas. Alta resistencia mecánica, alta resistencia a la corrosión, sobre todo para construcción naval. Conformado fácil y muy buena soldabilidad.

Aluminio 5754		Propiedades Mecánicas							
Estado	Carga de rotura Rm. N/mm ²	Límite elástico Rp 0.2 N/mm ²	Alargamiento A 5,65%	Límite de fatiga N/mm ²	Dureza Brinell HB	Dureza Vickers HV	Comportamiento marino	Embutición	Mecanización
0-H111	215	100	25	220	55	55	Muy buena	Buena	Muy buena
H-22	245	185	15	-	70	75	Muy buena	Regular	Regular